

**Силабус дисципліни (магістр науковий, вибіркова, 131 Прикладна механіка)  
Професійні функції і задачі магістра**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства Професор Проців В.В. <a href="https://tgm.nmu.org.ua/ua/">https://tgm.nmu.org.ua/ua/</a>		
Назва дисципліни	Професійні функції і задачі магістра	Абревіатура	ПФЗМ
Форма занять	Лекції: 27 години Лабораторні заняття: 18 години Контрольні заходи: 5 годин	Семестр Чверті	2 4
Об'єм навантаження	Аудиторне спілкування – 45 годин Самостійне навчання – 70 годин	Кредити Години	4 120
Викладачі, які викладають	Проців Володимир Васильович. Д-р. техн. наук, професор. Професор кафедри ТММ. <a href="http://tgm.nmu.org.ua/ua/prociv.php">http://tgm.nmu.org.ua/ua/prociv.php</a> ; <a href="mailto:procsiv.v.v@nmu.one">procsiv.v.v@nmu.one</a>	Години на тиждень	Лекції – 3 Лабораторні заняття – 2
Попередні знання	Базові знання з дисциплін: Провадження наукової діяльності		
Теми, що вивчають	<p>Професійні функції спеціалістів з інженерної механіки при вирішенні задач організації машинобудівного виробництва і підвищення його ефективності</p> <p>Використання комп'ютерної техніки та сучасного програмного забезпечення для автоматизації технологічного проектування і оптимізації проектних рішень</p> <p>Посадові обов'язки та кваліфікаційні вимоги до спеціалістів на первинних посадах (інженер-технолог, майстер виробничої дільниці, інженер-конструктор)</p> <p>Єдина система технологічної документації. Види і комплектність технологічної документації для різних організаційно-технічних умов виробництва. Система обігу технологічної документації під час технологічної підготовки виробництва. Облік змін, доповнень, архівація документації</p> <p>Система стандартизованого технологічного оснащення. Система нормативно-технічної документації на вироби технічного призначення. Інформаційна база верстатного обладнання. Інформаційна база металорізального інструменту. Інформаційна база вимірювального та контрольного інструменту</p> <p>Єдина система конструкторської документації. Види конструкторських документів. Загальні вимоги до креслень збірних одиниць. Загальні вимоги до робочих креслень. Вимоги до текстових документів</p> <p>Інженера технолога. Технічний контроль конструкторської документації на стадії технологічної підготовки виробництва. Впровадження технологічних процесів у виробництво. Розробка технічного завдання на проектування пристроїв, різального та контрольного інструментів. Розробка технічної та технологічної документації до реконструкції цеху. Використання сучасного програмного забезпечення для автоматизації технологічного проектування. Розробка інформаційних баз даних</p> <p>Майстра виробничої дільниці. Перевірка якості продукції. Контроль технічного стану технологічного обладнання. Організація робочого місця верстатника. Аналіз небезпечних факторів виробництва і розробка заходів щодо безпеки праці. Інженера конструктора. Розробка компоновальної схеми пристрою; виконання необхідних силових розрахунків. Визначення засобів приєднання пристрою до верстата і ймовірної похибки, що впливає на точність обробки. Використання стандартизованих вузлів і конструктивних елементів для створення спеціальних налагоджувальних</p>		

	пристроїв. Розробка електронних версій конструкторських документів з використанням САД систем	
Результат навчання	<p>ДРН1 організувати виробничий процес на машинобудівних підприємствах з використанням навичок наукових досліджень.</p> <p>Студенти, які опанували дисципліну:  <b>знають</b> основ організації виробничого процесу;  <b>вміють</b> організувати виробничий процес на машинобудівних підприємствах з використанням навичок наукових досліджень;  <b>мають базове розуміння</b> про наукові дослідження.  <b>Компетенції.</b>  <b>ФК9</b> Здатність до самостійної роботи і ефективного функціонування в якості керівника групи чи структурного підрозділу при виконанні виробничих завдань, комплексних проектів, наукових досліджень.  Відповідальність за розвиток професійного знання і практик, оцінку стратегічного розвитку команди.  <b>ФК11</b> Здатність планувати і виконувати експериментальні дослідження, обробляти результати експерименту на основі використання сучасних інформаційних технологій та мікропроцесорної техніки, інтерпретувати результати натурних або модельних експериментів</p>	
Форма занять	Лекції – мультимедійні матеріали, лабораторні – комп'ютерні класи, 3D принтер	
Форма контролю	Успішно зданий диференційний залік (4 чверть)	
Література	<p>1) Довідник кваліфікаційних характеристик професій працівників. Випуск1. Розділ 1.- Краматорськ: Центр продуктивності, 2002. – 60 с.</p> <p>2) Державні стандарти ЄСКД, ЄСТД та ін.</p> <p>3) Посадові інструкції машинобудівних підприємств</p>	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	75...89	добре / Good
	60...74	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail